

4-6、报警代码和故障说明：

代码	故障说明	备注
Err1	过电流故障	
Err7	过电压故障	
Err9	低电压故障	
Errb	过载故障	
ErrC	通讯故障	
ErrE	过热故障	

产品特点：

- ※ 高性价比
- ※ 操作简单
- ※ 风道独立
- ※ 过载能力强
- ※ 环境适应性强
- ※ 多样的控制方式
- ※ 品质稳定、可靠
- ※ 安装方便、好维护

保 修 卡

客户名称:	
详细地址:	
联系人:	电话:
邮编:	传真:
产品型号:	详细地址:
使用设备:	匹配电机:
故障时是否有异响：是 () 否 ()	
故障时是否有冒烟：是 () 否 ()	
故障现象:	
购买日期	供货单位：
联系人：	电话：
维修员：	电话：
维修日期：	

食品机械专用控制器

200系列

使用说明书

一、前言

感谢您对本公司的信任并选择使用本公司的产品。为使您能够更的了解和使用我司的产品，使其发挥最佳效果，为您提供完善的售后服务，敬请您再使用前仔细阅读本说明书。

1、产品对象:

本说明书为产品使用者而备，它包括产品的性能、工作原理、简单的故障说明和排除方法，用于安装、操作、调试和维修。无论是初次使用本产品的客户，还是已有使用经验的客户都请要仔细阅读本说明书，以避免错误操作给您的使用带来不便。

2、产品保修条件:

a. 保修范围:

从购买本产品之日起18月内，明显是设计上的缺陷引起的故障或生产制造产生的质量问题，本公司免费维修和更换部件。

保修期满，产品终身有偿维修；

b. 非保修范围以内的情况:

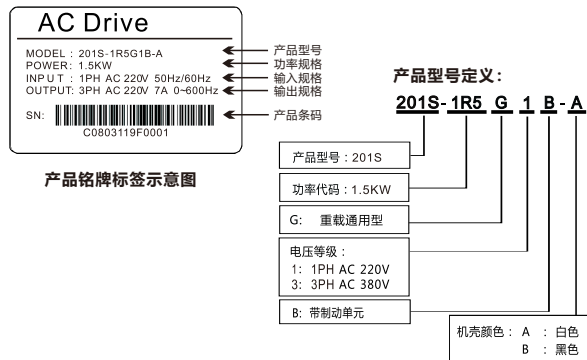
1. 不正确的操作或自行修理及改造（未经我司书面确认）；
2. 超出标准规范要求导致器件老化故障；
3. 使用不当或连接线错误造成的变频器损坏；
4. 因战争或自然灾害(地震、火灾、台风、水灾、雷击等)原因所引起的故障；
5. 由于人为摔落及搬运运输导致的产品损坏；
6. 因产品以外的障碍（如外部设备因素）而导致的产品故障及损坏。

注意:

⚠ 电源要按照国家布线标准规则进行安装（电压、频率、压差均符合要求）。

⚠ 维修时必须关闭电源！

二、铭牌标签机及型号定义说明

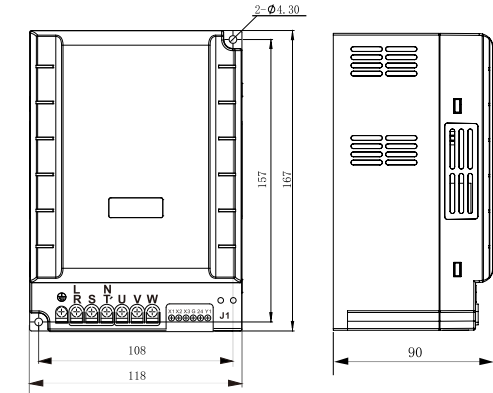


三、产品外形及安装尺寸

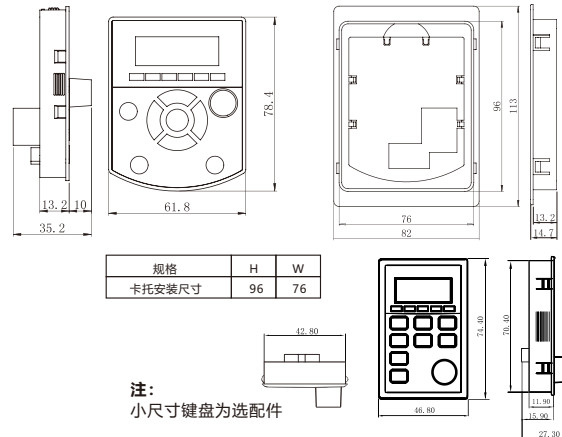
3-1、200S/201S 外观尺寸:

产品型号	电压	功率范围	安装尺寸			
			长	宽	高	φ
200S	1PH AC200~240V	0.75~2.2KW	157	108	90	4.3
	3PH AC380~480V	1.5~2.2KW				
201S	1PH AC200~240V	2.2KW	157	108	90	4.3
	3PH AC380~480V	1.5~2.2KW				

产品外观尺寸(长*宽*高): 167*118*90



3-2、200S键盘规格及功能说明



四、产品控制端子功能说明

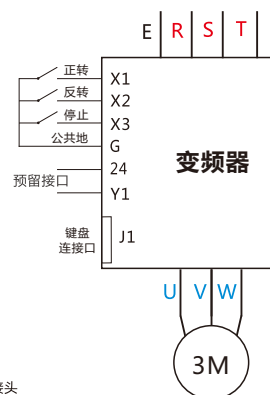
4-1、主回路端子:



4-2、控制回路端子:



4-3、接线图:



4-4、接线端子说明:

端子符号	端子名称	功能说明	备注
L, N, R, S, T	变频器输入端	主电源输入端: 单相电源220V和三相电源380V	
E	接地端	接地线	
U, V, W	变频器输出端	接三相异步电机	
X1-X3	X1-X3为开关量端口	可接三路开关量信号输入	
G	GND公共端	接回路地	
24	24V电源	向外提供+24V电源输出	预留
Y1	集电极开路输出端	同24V电源形成回路	预留
J1	通讯接口	连接键盘控制板的通讯口	

五、参数功能说明

功能码	名称	参数详细说明	出厂值	备注
P001	控制方式	0: 操作面板控制 1: 外部端子控制 2: 通讯控制	2	
P002	频率设定选择	0: 操作面板给定 1: 外部端子给定 2: 通讯给定 3: 面板电位器给定	2	
P013	恢复出厂设置	08: 恢复出厂设置	08	
P014	加速时间	0.1~6500S	3	
P015	减速时间	0.1~6500S	3	
P026	停车方式	0: 减速停机 1: 自由停机	1	
P041	载波频率	0.1~16KHz	10	
P047	X 3	02: 正转运行 03: 反转运行 04: 停止 22: 高速 23: 中速 24: 低速	00	预留
P045	X 2		03	
P048	X 1		02	
P052	Y 1	03: 故障指示	00	预留